

Strefa przedsiębiorcy

2019-01-15

Impel: Automatyczne czyszczenie magazynowych zbiorników naftowych będzie bardziej przyjazne środowisku



Ograniczenie ilości emitowanych szkodliwych gazów w procesie automatycznego czyszczenia zbiorników naftowych, to planowany efekt realizacji projektu badawczo-rozwojowego spółki Climbox S.A. specjalizującej się w usługach dla przemysłu.

Projekt dekontaminacji poszerzy portfel usług spółki dla branży magazynowania i przerobu ropy naftowej o innowacyjną technologię zmniejszającą ich wpływ na środowisko naturalne. Spółka otrzymała dofinansowanie NCBiR na realizację projektu w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 w wysokości 8,3 mln zł stanowiące 44% kosztów całego przedsięwzięcia. Projekt jest realizowany we współpracy z Instytutem Nafty i Gazu – Państwowym Instytutem Badawczym z Krakowa.

Wielkogabarytowe zbiorniki magazynowe ropy naftowej są okresowo poddawane procesom czyszczenia. Wynika to z obowiązujących przepisów prawnych dotyczących przeglądów technicznych czy zmiany magazynowanego produktu. Czyszczenie zbiornika, w którym były przechowywane produkty naftowe, wymaga zachowania szczególnej ostrożności i zapewnienia bezpieczeństwa wykonujących je pracowników. Obecnie wykorzystywana przez Climbox technologia czyszczenia (ATC – Automated Tank Cleaning) jest w pełni zautomatyzowana i gwarantuje poza samym wyczyszczeniem zbiorników, odzysk z osadów dennych wartościowych węglowodorów na poziomie nawet do 95%. W wyniku przechowywania produktu w zbiorniku, na jego dnie gromadzi się osad mogący zawierać szkodliwe związki, w tym kancerogeny benzen, toluen i ksylen oraz siarkowodor. Dotychczasowa technologia nie daje możliwości dekontaminacji* zbiorników magazynowych bez wypuszczenia zgromadzonych w nim gazów na zewnątrz zbiornika.

Celem realizowanego przez Climbox S.A. we współpracy z INiG - PIB z Krakowa projektu jest

opracowanie i zweryfikowanie w warunkach rzeczywistych nowej, przyjaznej środowisku naturalnemu technologii dekontaminacji wielkogabarytowych zbiorników. Znaczne obniżenie stężeń związków niebezpiecznych występujących w procesie można osiągnąć dzięki wypracowaniu innowacyjnego składu czynników dekontaminujących i środków wspomagających proces rozdziału cieczy odpadowych. – *Opracowywana przez nas technologia ma szansę stać się unikatową w skali światowej – mówi Mariusz Iskierski, kierownik projektu i dyrektor operacyjny działu Gas & Oil w spółce Climbox S.A. Jej wprowadzenie na rynek zwiększy efektywność odzysku węglowodorów i znacznie ograniczy emisję w procesie szkodliwych substancji będących efektem ubocznym automatycznego czyszczenia zbiorników. Zwiększy się również bezpieczeństwo pracowników realizujących usługę – dodaje Mariusz Iskierski.*

Climbox S.A. będący częścią Grupy Impel od wielu lat specjalizuje się w automatycznym czyszczeniu zbiorników i w tym obszarze jest liderem na rynku w Polsce. Realizacja projektu pozwoli efektywniej wykorzystać posiadane przez spółkę systemy ATC i wzmocni pozycję na rynku czyszczenia automatycznego zbiorników.

- Inwestycja w projekt badawczy w obszarze Industrial Services potwierdza realizację naszej strategii – mówi Radosław Dąbrowski, prezes zarządzający obszarem usług dla przemysłu w Grupie Impel. Stawiamy na jakościowy rozwój oferowanych przez nas usług dla sektora przemysłowego. Liczymy na to, że wprowadzenie na rynek innowacyjnej technologii czyszczenia zbiorników, spowoduje w najbliższych latach kilkukrotny wzrost naszych przychodów przy zapewnieniu wysokich marż, a pozyskane know-how pozwoli nam wzmocnić pozycję konkurencyjną. Mamy przed sobą duże perspektywy w tym zakresie. Obecnie w Polsce tylko około 37% zbiorników jest czyszczonych z wykorzystaniem technologii ATC – podsumowuje Radosław Dąbrowski.

Projekt będzie realizowany w ścisłej współpracy z Instytutem Nafty i Gazu - Państwowym Instytutem Badawczym z Krakowa. Do głównych zadań zespołu ekspertów ze spółki Climbox oraz Instytutu będą należeć m.in. opracowanie technologii, przeprowadzenie modelowych badań procesu dekontaminacji, opracowanie systemów poboru próbek i gazów, przeprowadzenie prób technologicznych, opracowanie rozwiązań technicznych podawania oraz pobierania medium dekontaminującego oraz zaprojektowanie i budowa nowego systemu mobilnego do dekontaminacji zbiorników. Zakończenie projektu jest planowane na drugą połowę 2021 roku.

Źródło: IMPEL

* **Dekontaminacja** – proces polegający na usunięciu i dezaktywacji substancji szkodliwej (chemikaliów, materiałów radioaktywnych, czynników biologicznych), która zagraża życiu lub zdrowiu ludzi poprzez kontakt bezpośredni lub używane sprzęty.



•



•



•



Źródło:

<https://www.paliwa.pl/strona-startowa/archiwum/impel-automatyczne-czyszczenie-magazynowych-zbiornikow-naftowych-bedzie-bardziej-przyjazne-srodowisku>